



## Tubos rectangulares austeniticos precisión

Tubos fabricados conforme a la Norma Interna de TLA N04 - basada en EN-10305-5 para  $T \leq 2$   
 Tubos fabricados conforme a la Norma Interna de TLA N05 - basada en EN-10219-2 para  $T \geq 2,5$

Medidas (mm)		Espesor T (mm)							
B	B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
20	10	0,367	0,453	0,538	0,661				
25	10	0,431	0,533	0,634	0,781				
25	15	0,494	0,613	0,729	0,901	1,176	1,438	1,689	
30	10	0,494	0,613	0,729	0,901	1,176	1,438	1,689	
30	15	0,558	0,693	0,825	1,020	1,335	1,638	1,928	
30	20	0,622	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	
35	10	0,558	0,693	0,825	1,020	1,335	1,638	1,928	
35	15	0,622	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	
35	20	0,686	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	
40	10	0,622	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	
40	15	0,686	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	
40	20	0,750	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	
40	27	0,839	1,044	1,246	1,547	2,037	2,515	2,980	
40	30	0,877	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065
45	10	0,686	0,852	1,017	1,259	1,654	2,036	2,406	
45	15	0,750	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	
45	25	0,877	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	
50	10	0,750	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	
50	20	0,877	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065
50	25	0,941	1,171	1,399	1,738	2,292	2,834	3,363	4,384
50	30	1,005	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703
50	40	1,132	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,341
60	10	0,877	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	
60	20	1,005	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703
60	30	1,132	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,341
60	40	1,260	1,570	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979
80	20	1,260	1,570	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979
80	40	1,515	1,889	2,261	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255
100	20	2,842	3,526	4,199	5,188	6,786	8,322	9,796	12,567

\*Otras medidas bajo consulta

## Tolerancias

Tubos fabricados conforme a la Norma EN-10305-5 según Tolerancias dimensionales

Medidas	Tolerancias		
Dimensiones exteriores	15	15	+/-0,20
	20	10	+/-0,20
		15	
	25	20	+/-0,25
		25	
	30	10	+/-0,25
		15	
		20	
		30	
	34	20	+/-0,25
	35	20	+/-0,25
		25	
		35	
	40	20	+/-0,30
		25	
		30	
		40	
	45	45	+/-0,30
50	20	+/-0,30	
	25		
	30		
	40		
	50		
60	20	+/-0,35	
	30		
	40		
	60		
70	40	+/-0,40	
	70		
80	20	+/-0,50	
	30		
	40		
Espesor	T <= 1,5 mm +/- 0,15 mm		
	T > 1,5 mm +/- 0,1 T +/- 0,35 mm, el menor		
Concavidad/ Convexidad	incluidas en las tolerancias exteriores		
Encuadre de los lados	90° +/- 1°		
Perfil del canto exterior	R = 1,6 T - 2,4 T		
Revirado	< 1° / m		
Rectitud	0,15%, 1,5 mm/m		
Longitud	-0 +50 mm, bajo consulta otras		