



Tubos cuadrados austeníticos

Tubos fabricados conforme a la Norma Interna de TLA N04 - basada en EN-10305-5 para $T \leq 2$
 Tubos fabricados conforme a la Norma Interna de TLA N05 - basada en EN-10219-2 para $T \geq 2,5$

Medidas (mm)		Espesor T (mm)							
B	B	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4
15	15	0,367	0,453	0,538	0,661	0,857			
16	16	0,392	0,485	0,576	0,709	0,921			
20	20	0,494	0,613	0,729	0,901	1,176			
25	25	0,622	0,772	0,921	1,140	1,495	1,837	2,167	
30	30	0,750	0,932	1,112	1,379	1,814	2,236	2,645	
35	35	0,877	1,091	1,304	1,618	2,133	2,635	3,124	4,065
40	40	1,005	1,251	1,495	1,858	2,452	3,033	3,602	4,703
45	45	1,132	1,410	1,686	2,097	2,771	3,432	4,081	5,341
50	50	1,260	1,570	1,878	2,336	3,090	3,831	4,559	5,979
60	60	1,515	1,889	2,261	2,814	3,728	4,628	5,516	7,255

*Otras medidas bajo consulta

Tolerancias

Tubos fabricados conforme a la Norma EN-10305-5 según Tolerancias dimensionales

Medidas	Tolerancias		
Dimensiones exteriores	15	15	+/-0,20
	20	10	+/-0,20
		15	
		20	
	25	15	+/-0,25
		25	
	30	10	+/-0,25
		15	
		20	
		30	
	34	20	+/-0,25
	35	20	+/-0,25
		25	
		35	
	40	20	+/-0,30
		25	
		30	
		40	
	45	45	+/-0,30
	50	20	+/-0,30
25			
30			
40			
50			
60	20	+/-0,35	
	30		
	40		
	50		
70	40	+/-0,40	
	70		
80	20	+/-0,50	
	30		
	40		
Espesor	T <= 1,5 mm +/- 0,15 mm		
	T > 1,5 mm +/- 0,1 T +/- 0,35 mm, el menor		
Concavidad/ Convexidad	incluidas en las tolerancias exteriores		
Encuadre de los lados	90° +/- 1°		
Perfil del canto exterior	R = 1,6 T - 2,4 T		
Revirado	< 1° / m		
Rectitud	0,15%, 1,5 mm/m		
Longitud	-0 +50 mm, bajo consulta otras		